

## 测量和调节技术



### 标准控制器

#### 控制器R 6

- 数字温度控制器
- 可调温度
- 手动关闭



控制器R 6

#### 控制器B 170, B 150和C 6:

根据炉体结构和它的使用场所，此款数字PID温度控制器可作为基本控制器被运用于绝大多数的实验室中。

- 可自由编制程序
- 可调加热曲线和保温时间
- 可编辑延时启动时间（C 6中无此功能）
- 可校验（C 6中无此功能）
- 自我调整（C 6中无此功能）
- 可选购RS 422接口
- 内置式过温监控系统（C 6中无此功能）
- kWh计量器（C 6中无此功能）
- 运行时间记录器（C 6中无此功能）



控制器B 170



控制器B 150

#### 控制器P 320 :

- 可存储9个程序
- 每个程序有4个升温段和4个保温段
- 带可编制启动时间的实时时钟
- 最多可连3个程序
- 操作简捷
- 可编制的声音信号
- 可编制风机输出及催化
- 可校验
- 自我调整
- 可连接纳博热软件的RS 422接口
- 内置式过温监控系统
- kWh计量器
- 运行时间记录器



控制器C 6



控制器P 320



控制器C 250



控制器C 30



控制器C 40



温度选择限制器



CONTROLTHERM软件

## 测量和调节技术

### 控制器C 250:

- 可存储9个程序
- 每个程序有4个升温段和4个保温段
- 可编制起动时间
- 可校验
- 自我调整
- 操作简捷
- 2项额外功能
- 可选购RS 422接口
- 内置式过温监控系统
- k Wh计量器
- 运行时间记录器

### 控制器C 30和C40/42 :

- 操作简捷
- 可存储9个程序，每个程序有18段
- 额外功能（C40/C42：2个额外功能）
- 带可编制起动时间的实时时钟
- LCD显示屏显示程序和不间断显示实际温度
- 可校验
- 可连接纳博热软件的RS 422接口
- 内置式过温监控系统

作为附加装置，我们为我们的窑炉配备一个温度选择限制器，以保护烧制品和炉体。一旦炉体的温度超过设定的安全温度时，那么此安全调节器就会切断窑炉的加热。

用于监控，记录和控制的软件

记录和质量保证的可再现性对实验室来说是越来越重要了。由我们开发的高效CONTROLTHERM软件在此为您提供最佳的解决方案。

功能特征：

- 带数字接口,可用于纳博热控制器/CONTROLTHERM
- 最多可同时对16台窑炉进行操作/监控和记录
- 可编程
- 可存档和打印程序和图表
- 记录相关的运行数据
- 自由输入文字(装料数据)
- 可作出评价
- 可由PC控制控制器的启动和停止
- 数据可转成EXCEL

## 纳博热实验室用炉的连接电压

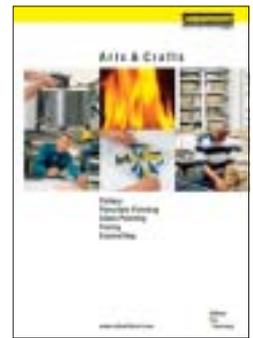
**Single-phase** 所有实验室用炉的连接电压为110V(最高为2.2KW) -240V, 50/60Hz

**3-phase:** 所有实验室用炉的连接电压为200V-240V或380V-480V, 50/60Hz

## 纳博热产品总览

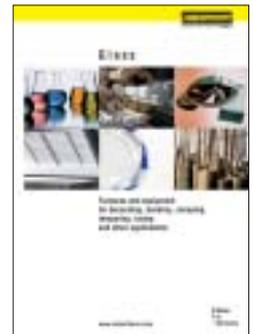
### 陶艺

无论是陶器、玻璃、或瓷器的彩绘、热熔或上釉，我们都拥有能满足您需求的窑炉。



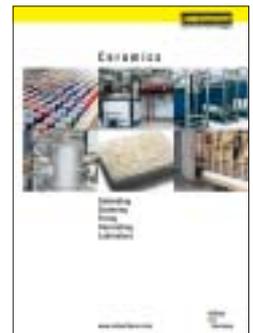
### 玻璃

纳博热是您在玻璃热处理上强大的伙伴，能为您提供用于烤花、热弯、退火、热熔等不同用途的窑炉。



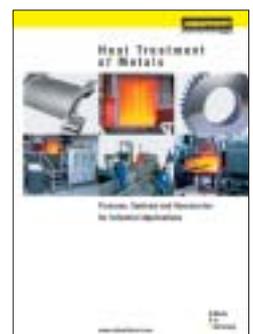
### 陶瓷

从小型实验室电炉到配有废气后燃烧系统的全自动高温炉，我们的产品能满足所有需求。



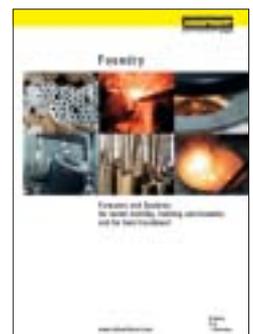
### 金属热处理

回火，时效、退火、淬火、渗氮、保护气氛钎焊、干燥等只是我们提供的用于金属热处理窑炉和设备的一部分应用。



### 铸造

从电阻加热的或燃气加热的熔化炉到完全自动化的铝部件退火设备，我们以专业的方式回答所有来自铸造业的问题。



除了最新的信息，展览会和培训时间外，您还能在全球范围内直接同我们的客户经理或离您最近的经销商取得联系。

为下列方面提供专业的解决方案：

- 玻璃
- 陶瓷
- 实验室/牙科
- 金属热处理
- 铸造

子公司：

GERO



HERMES



重要客户：

